

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

ULTIMEG 2000/372 RH

Esmalte anti flash
Alquídico / silicona secado al aire
Color rojo
Clase térmica H

ESMALTE ANTI-FLASH ROJO ULTIMEG 2000/372 RH

DESCRIPCION GENERAL:

El esmalte anti-flash rojo **ULTIMEG 2000-372 RH** proporciona un sellado resistente, aislante e impermeable en condiciones ambientales difíciles. El sistema seca rápidamente en forma de fina película obteniéndose un sellado muy efectivo c ontra fugas y rastreo eléctrico junto con unas excelentes características de reducción de ruido. El producto, una vez curado, cumple con las siguientes normas internacionales: BS 5629: Tipo 1.1 (CEI 85), es absolutamente resistente a los aceites de transformador y humedad. Adecuado para utilización en sistemas de aislamiento de clase H.

El esmalte incorpora un producto fungicida totalmente inocuo que proporciona a los objetos barnizados protección total clase 0 (no crecimiento) según norma BS 3900 PTG6. Esta característica adicional hace a este producto idóneo para tropicalización y utilización en climas cálidos y húmedos.

APLICACION:

Adecuado para reducción de ruido y protección contra la humedad en transformadores, barniz anti-flash y tropicalización en todo tipo de equipos eléctricos donde se requiera una resistencia térmica muy elevada.

DATOS TECNICOS:

Propiedades al suministro		**Método de test**	**Unidad**	**Valores**
Viscosidad a 25ºC		BS 3900 PTA6 B4	Segundos	110 - 130
Contenido de sólidos			%	48 - 52
Densidad			-	1.03 – 1.06
Punto de flash			ºC	27
Tiempos de secado:	Al tacto		minutos	45
	Superficie dura		minutos	60 - 90
	Curado completo		horas	24

PROCESO:	Método:	A pincel, por inmersión o mediante aerosol o pistola		
	Viscosidad:	A pincel Al suministro	Inmersión Ver modo de empleo	Aerosol o pistola Diluir con disolvente T-4 Hasta los 30 – 40 seg. En copa B4 a 25ºC
	Disolvente:	**ULTIMEG 2000 / T4**		

AEV Plc.
Marion Street, Birkenhead
Merseyside UK. CH41 6LT
Tel: ++44(0) 151 647 3322
Fax: ++ 44 (0) 151 647 3377

AEV Iberica, S.L.
Pacheco, 88
08301 Mataro. Barcelona
Tel: ++ 34 93 755 60 92
Fax: ++ 34 93 755 60 93



MODO DE EMPLEO:

Proceso para impregnación por inmersión de pequeños componentes:

1.- Diluir **ULTIMEG 2000-372 RH** con disolvente **T4** para conseguir la capa de protección deseada según el tamaño de los componentes a proteger.
2.- Sumergir los componentes completamente dentro del esmalte durante 1 - 10 minutos.
(Cuando el esmalte se aplica por inmersión, es probable que los pigmentos precipiten al fondo, por tanto, para conseguir un recubrimiento uniforme es necesario agitar el esmalte a menudo).
2.- Dejar escurrir los componentes durante 15 - 30 minutos sobre la superficie del esmalte.
4.- Curar

a.- Al aire
Al cabo de 45 minutos a 2 horas, los componentes ya pueden manejarse, sin embargo el esmalte tendrá aproximadamente del 50 al 70% de sus propiedades finales y quedará todavía disolvente residual para ser eliminado.
Después de 24 a 48 horas, el 95% de las propiedades ya se habrán desarrollado, quedando tan sólo ligeras trazas de disolvente en los componentes, mientras que en la mayoría de los casos estas trazas de disolventes se difunden lentamente en la atmósfera sin causar ningún problema, si los componentes son utilizados o envueltos en materiales tales como el polietileno, puede producirse algún ataque químico.
b.- El proceso de curado puede acelerarse calentando los componentes durante 2 - 3 horas a 80ºC, lo que equivale a un curado de 24 - 48 horas a temperatura ambiente.

En componentes mayores o con bobinados muy apretados existe el riesgo de retención de disolvente, este riego se reduce utilizando un curado en horno.
El proceso escogido por cada cliente dependerá del tamaño del componente y su diseño, grosor de película requerido, temperatura de curado y eficiencia del horno, por lo cual sólo es posible ofrecer una guía orientativa para su empleo.

TIEMPO DE CURADO:

Tiempo (horas)	45 min.	60 - 90 min.	24-48 horas	2-3 horas
Temperatura (ºC)	21ºC	21ºC	21ºC	80ºC
Estado	Seco al tacto	Objeto manejable	Curado	Curado

PROPIEDADES DEL ESMALTE CURADO:

	Ensayo	Unidad	Valores
Voltaje de ruptura	a 25ºC	V/µm V/0.025mm)	78.7 (2000)
	a 180ºC	V/µm V/0.025mm)	37.1 (940)
	tras 24 horas de inmersión en agua	V/µm V/0.025mm)	33.9 (860)
Flexibilidad		Pasa el mandril de 5 mm	

Seguridad e higiene: Consultar las **Fichas de Datos de Seguridad** correspondientes.

Embalaje: En latas de 5 y 25 litros.
TAMBIEN DISPONIBLE EN COLOR DORADO

Fuentes: Información extraída de datos de la empresa AEV Plc. Fecha publicación: 03/97

AEV Plc.
Marion Street, Birkenhead
Merseyside UK. CH41 6LT
Tel: ++44(0) 151 647 3322
Fax: ++ 44 (0) 151 647 3377

AEV Iberica, S.L.
Pacheco, 88
08301 Mataro. Barcelona
Tel: ++ 34 93 755 60 92
Fax: ++ 34 93 755 60 93

